

ORIGAMI STITCH STUDIO

折纸编织图解生成器

使用指南

调好参数，自动生成图解与逐行文字说明。
平面的织物，折出立体的痕迹。

设计开发	小红书 @翡晔楼
工具网址	https://origami-stitch-studio.pages.dev/
适用对象	会基础棒针 / 片织，想尝试立体折纹的编织爱好者

壹 这是什么 · 三步用完

先选形状与尺寸，再看折纹效果，最后保存图解或文字解。

1 设定参数

输入折面宽 S、折线数 N、平褶皱 P、模块数，选择形状。页面会自动生成，无需点“生成”按钮。

2 查看立体模拟

用模拟判断折面方向与整体轮廓；按住画面拖动可转视角，点“回正视角”复位。

3 读图并保存

在“图解 / 文字解”之间切换；决定显示摘要还是完整内容，然后分别下载 PNG。

第一次使用

建议先保持默认长方形 A，熟悉图解与文字解的对应关系，再换成长方形 B、三角形或单边加针。



贰 四个参数怎么填

折面宽决定单块宽度；平褶皱与折面宽共同决定每个模块的行数。

S · 折面宽

4-60 针

每个折面的针数；S 越大，折块越宽。

N · 折线数

奇数 1-99 条

长方形 A / B 直接使用；尖角模式下由形状与模块数推得。

P · 平褶皱

偶数 0-200 行

折纹竖直不走位的区段；另有 2S-3 行“之”字段”。

模块数

1-60 个

决定织多少个模块；模块行数 = $P + (2S-3)$ 。

读数示例

默认 S=6、N=3、P=4、模块数=4：模块行数 13 行，总行数 53 行（含基础建立行）。

The screenshot shows the software's input interface. At the top, there are four input fields: '折面宽 S' (4-60) with a value of 6, '折线数 N' (奇数 1-99) with a value of 3, '平褶皱行数 P' (偶数 0-200) with a value of 4, and '模块数' (1-60) with a value of 4. Below these is a '形状' (Shape) section with a table for selecting between '长方形 A' and '长方形 B', and options for '三角形' (triangle) and '单边' (single side). A checkbox for '使用密度 (可选)' (Use density (optional)) is present. At the bottom, a summary table shows calculated values: '起针' (Start needle) 25, '最终针数' (Final needle count) 25, '总行数' (Total rows) 53, '模块行数' (Module rows) 13, '之字段' (Zigzag section) 9, and '折线数' (Fold line count) 3.

长方形 A	长方形 B
三角形 ▽	三角形 △
单边左加针	单边右加针

起针	最终针数	总行数
25 针	25 针	53 行
模块行数	之字段	折线数
13 行	9 行	3 条

输错范围或奇偶性时，输入框会提示；下方保留上一版可用图解，改对后再自动更新。

叁 六种形状 · 一个开关

形状按钮切换不同轮廓；尖角起 / 尖角收只对三角形和单边加针生效。

长方形 A

等宽织片；折线数 N 保持可编辑。

长方形 B

等宽织片；折面分组与 A 不同，N 仍可编辑。

三角形 ▽

从窄端往宽端织；默认尖角起针。

三角形 △

从宽端往窄端织；默认尖角收针。

单边左加针

只在一侧加针；另一侧为不加不减的固定边。

单边右加针

与左加针互为镜像；固定边仍不加不减。

尖角模式

三角形与单边加针默认勾选尖角起 / 尖角收；此时 N 自动推算，输入框变灰。取消勾选后才自行填写 N。长方形 A / B 不使用这个开关，N 一直有效。

折面宽 S4-606 针

折线数 N奇数 1-993 条
尖角模式下实际 9 条。

平褶段行数 P偶数 0-2004 行

模块数1-604 个

形状

长方形 A

长方形 B

三角形 ▽

三角形 △

单边左加针

单边右加针

☒ 尖角起 / 尖角收
此时折线数由模块数决定，上面的折线数不生效。

☐ 使用密度（可选）

起针3 针

最终针数61 针

总行数63 行

三角形 ▽：尖角起针，N 已自动计算

肆 先看立体模拟，再估尺寸

模拟帮助判断折纸感与折向；它不是实物成品的保证。



可拖动旋转 · 点击“回正视角”复位

- 看折线与折面
示意图解释 S、N、P、之字段和模块之间的关系；
立体模拟展示织片表面起伏。
- 只把它当趋势图
模拟颜色和形状用于预览结构；真实成品取决于线材、针号、密度和定型。

密度可选

勾选“使用密度”，输入 10 cm 内的针数和行数，统计区会显示预计成品宽、长与用线量。用线量为粗估，误差约 ±15 %，请预留余量。

怎么看统计区

起针 / 最终针数	确认起头和结束时手上的针数。
总行数 / 模块行数	估计工作量，并定位模块交界。
折线数	非长方形会显示起点到终点的变化。
密度估算	没有试织密度时不建议把厘米数当精确尺寸。

伍 图解：按正面视角读

单数行从右往左读；双数行从左往右读。不要把外观符号当成手上动作。

1 先看行号，再看方向

基础建立行起针后整行下针；后面的行依次按图解行号织。

2 看清“正面看到的样子”

格子下的小短横线表示该格从正面看是上针，不等于“这一行是反面”。

3 交叉照图同方向织

右交叉 / 左交叉在反面行也不用反过来；两针都织下针。

4 看橘色模块分界

每个模块行数为奇数，模块结束后织片正反面自动对调；继续按行号织。



手机上图解太小？

切“原寸”并左右滑动查看完整图解；“适应屏幕”可先看整体。“只显示一组”给结构摘要，“展开全部”给逐行完整图解。

小提示

图中的绿色虚线表示记号扣；红框标出横向重复单元。读到记号扣即可停，不必逐针数整幅宽度。

陆 常见符号速读

页面图例是最终依据；这里挑出最容易混淆的几个规则。



下针 / 上针

图解画的是正面外观；单数行与双数行的手上动作可能不同。



右交叉 1/1 RC

两针小麻花，右边那针放麻花针后面；反面行也按“右交叉”织。



左交叉 1/1 LC

两针小麻花，右边那针放麻花针前面；反面行也按“左交叉”织。



交叉下的小短横线

表示对应格正面看是上针，不改变交叉动作。



扭加针

挑渡线、入后针脚织 1 下针；短横线只标示正面外观。



右上 / 左上 2 目并针

正面行与反面行的 k2tog / ssk 对应不同；以页面图例或文字解为准。



中上 3 并针

仅出现于倒三角收尾最后一行。



线在前滑 1 针

每行最后一针的边针处理。

一条总原则

图解先告诉你“从正面看是什么”，文字解告诉你“手上怎么织”。第一次试织可两者对照；遇到动作疑问，以当前参数下生成的逐行文字解为准。

柒 文字解与 PNG 保存

图解看布局，文字解看手上的动作；两种输出可以分别保存。

1 切到“文字解”

逐行列出实际动作，包括起针、模块、交叉和增减针。

2 选择“只显示一组”

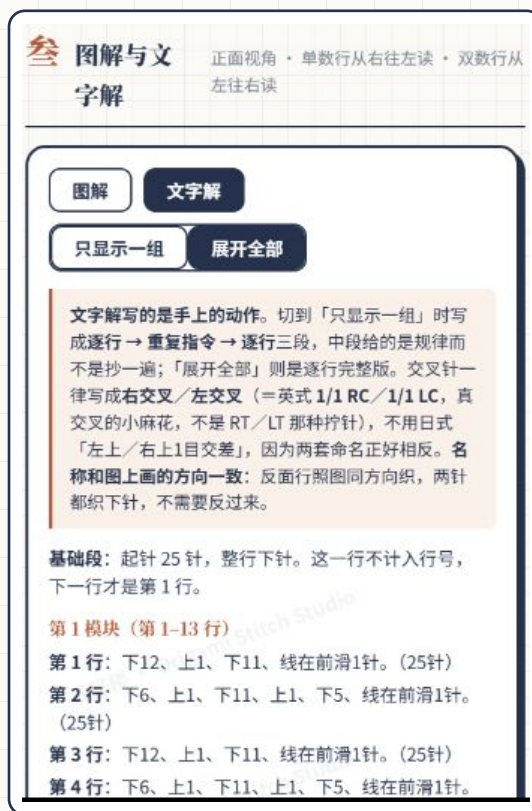
较长织片会写成“逐行 → 重复指令 → 逐行”三段，中间解释规律。

3 需要逐行完整版

切“展开全部”，每一行都会列出；织时建议用这个版本核对行号。

4 保存到手机 / 电脑

在对应标签底部点击“下载图解 PNG”或“下载文字解 PNG”。



保存前检查

确认形状、S / N / P / 模块数与显示模式。文件名会带上形状、参数与“摘要 / 完整”，方便区分多个方案。

图解与文字解下载为图片，不是可编辑工程文件。参数改变后，页面会重新生成；要留存不同版本，请分别下载。

捌 常见问题 FAQ

遇到显示或织法疑问，先从参数、行号和图例开始检查。

Q 为什么折线数 N 灰掉了？

A 三角形或单边加针勾选尖角模式后，N 由形状和模块数自动推算。取消尖角勾选即可自行填写。长方形 A / B 的 N 始终可用。

Q 为什么没有更新图解？

A 先检查 S、N、P、模块数与密度是否在允许范围，N 是否为奇数、P 是否为偶数。错误时旧图解会保留，修正后自动更新。

Q 单边右加针与左加针是什么关系？

A 两者沿不加不减的固定边互为镜像；切换按钮后可对照立体模拟。

Q 折面看起来不明显？

A 立体模拟只是结构预览。针线的弹性、密度和定型都会影响实物折痕，建议先做小样。

Q 下载的是当前所见的内容吗？

A 是。下载图解或文字解之前，请确认当前参数，以及“只显示一组 / 展开全部”的选择。

玖 致谢与版权

本工具的编织规则设计参考并致谢以下前辈：

- Margie Kieper
- Rastus Hsu

感谢两位前辈在折纸编织方向的探索与分享，让我们看见平面织片形成立体折面的更多可能。

欢迎到 Ravelry (R 网) 搜索他们的名字，欣赏原作、阅读设计说明；使用原版图解时，也请尊重原作者的使用条款。

使用条款

本工具由 翡晔楼 (小红书 @翡晔楼) 设计开发。

欢迎个人编织者免费使用本工具及生成的图解；用它织出的作品可以自由分享、售卖成品。

禁止商业用途；禁止复制、修改本工具后再发布。

开源与共建

工具代码计划在 GitHub 公开。欢迎大家帮忙挑毛病、提改进建议，一起把它做得更好用。

GitHub 仓库地址：<https://github.com/eyewitnesshsu-ops/origami-stitch-studio>

在线使用 <https://origami-stitch-studio.pages.dev/>

小红书 [@翡晔楼](#)
